

## Índice catálogo

E	Produtos Químicos	
	Quimiflex 100/150/200	pág. 05
	Quimiflex Especial 100/150/200	
	VRU	pag. U8
	Chemiflex	
	Chemiflex PTFE	pag. IU
1	Derivados do Petróleo	
	Oilflex 100/150/200	
	Botton Loading	pag. U <i>1</i>
	VRU	pag. Ut
	Transmaster Fuel 75/150/300	
	Transmaster Fuel Dock 150/300	
	Transmaster Fuel Half Floating 150/225/300	
	Transmaster Fuel Half Floating 150/225/300 Transmaster Fuel Full Face SL/0G 150/200	pag. 14
	Transmaster Fuel CT	
	Off-Shore	
	Transmaster Fuel Dock 150/300	nág. 12
	Transmaster Fuel Full Floating 150/225/300	
	Transmaster Fuel Half Floating 150/225/300	
	Transmaster Fuel STS (Ship To Ship)	
	Transmaster Fuel Full Face SL/0G 150/200	pág. 15
	Ship-to-Shore	
	Crioflex	
m.	Oilflex 100/150/200	pág. 04
	Quimiflex 100/150/200	
	Quimiflex Especial 100/150/200	pág. 06
	Chemiflex	pág. 09
	Transmaster Fuel 75/150/300	pág. 11
	Transmaster Fuel Dock 150/300	
	Transmaster Fuel Full Floating 150/225/300	
	Transmaster Fuel Half Floating 150/225/300	
	Transmaster Fuel STS (Ship To Ship)	pág. 15
	Transmaster Fuel Full Face SL/0G 150/200	
	Transmaster Água/Ar 75/150/300	pág. 18
4 4	Ship-to-Ship	
	Transmaster Fuel STS (Ship To Ship)	pág. 15
	Dragagem	
	Transmaster Draga 150	pág. 20
	Transmaster Draga com Anel 150"	pág. 21







## Índice catálogo

	Biodiesel	,
1 U	Botton Loading	pág. 07
	Oilflex 100/150/200	pag. U4
	Caminhão-Tanque	, es
00 0	Crioflex_	pag. U3
	Oilflex 100/150/200	
	Quimiflex 100/150/200	pag. U5
	Quimiflex Especial 100/150/200	
	Botton Loading VRU	
	VRUTransmaster Fuel 75/150/300	pag. Ub
	Transmaster Fuel CT	
	ITALISITIASTEL FUELCI	pag. 17
	GLP, GNL e Amônia	
<b>(7</b>	Crioflex	
	VRU	
	Chemiflex	pag. U9
	Construção Civil	
<del></del>	Transmaster Água/Ar 75/150/300	pág. 18
	Transmaster Abrasiva 75/150/300	
	Transmaster Asphalt	pág. 22
	Transmaster Jato de Areia	pág. 23
	Transmaster Polpa de Minério 75/150/300	pág. 24
	Mineração	
	Transmaster Abrasiva 75/150/300	pág. 19
/ • •	Transmaster Polpa de Minério 75/150/300	pág. 24
	Abrasivos	
	Transmaster Abrasiva 75/150/300	pág. 19
	Transmaster Draga 150	pág. 20
	Transmaster Draga com Anel 150"	
	Transmaster Asphalt	pág. 22
	Transmaster Jato de Areia	pág. 23
	Transmaster Polpa de Minério 75/150/300	pág. 24
<b>A</b>	Utilidades	
	Transmaster Fuel 75/150/300	
~~~	Transmaster Fuel CT	
	Transmaster Água/Ar 75/150/300	
	Transmaster Jato de Areia	pág. 23





## Quem somos



Inaflex, líder no mercado brasileiro de mangueiras compostas, iniciou suas atividades em 1983, visando a fabricação de mangueiras de alta qualidade para o mercado químico e de petróleo.

Hoje somos uma empresa dinâmica, focada no atendimento das necessidades das indústrias, no que diz respeito ao mais diversos tipos de mangueiras e conexões. Somos uma empresa brasileira de capital privado, com sede em São Bernardo do Campo - São Paulo, um importante polo industrial.

Somos certificados ISO 9001:2015 e cadastrados na Vendor List de grandes empresas mundiais, como a Petrobras, através do CRC. Contamos com equipe técnica e comercial em diversos polos industriais brasileiros, assim como em países da América do Sul.









## Crioflex









## **Aplicação**

Mangueira composta para transferência segura (sucção e recalque) de Gás Liquefeito ou Gases Liquefeitos de Petróleo Refrigerados tais como, Gás Liquefeito Natural-GLN (metano), Amônia (Anidra), Gás Liquefeito de Petróleo-GLP, Propeno, Propano, Butano, Estireno, Acetona e Solventes Aromáticos. Adequadas para aplicações em Fábricas, Caminhão e Vagão-Tanque, Navios e Terminais Marítimos.

#### Dados Gerais

Pressão de teste: 1,5 vezes a pressão de trabalho. Pressão de Ruptura: 5.0 vezes a pressão de trabalho. Alcance Térmico: - 50°C + 45° C. Resistência a vácuo: 0,7 Bar na temperatura ambiente.

#### **Terminais**

As mangueiras INAFLEX Crioflex são fornecidas com terminais de conexão montados de acordo com as especificações do cliente.

## Construção

Tecidos e Filmes à base de Nylon. Capa resistente a intempéries/abrasão.

Arame de reforço interno/externo de aço galvanizado, aço carbono revestido de polipropileno, aço inoxidável AISI 304/L ou 316/L, eletricamente conectados aos terminais. Mangueiras eletricamente descontínuas podem ser fornecidas mediante solicitação do cliente.



#### Testes

Todas as mangueiras montadas com terminais são fornecidas com certificado de teste hidrostático e elétrico.

#### **Notas**



As mangueiras INAFLEX podem ser fornecidas com certificado de CONTEÚDO LOCAL quando solicitado pelo cliente.

Favor consultar o nosso departamento técnico para informações adicionais.

A INAFLEX se reserva o direito de alterar as especificações sem prévia notificação.

## Dados Técnicos

Diâmetro Nominal Interno	Peso Aprox. (sem terminais)	Raio Mínimo de Curvatura	Pressão de Trabalho
in	Kg/m	mm	PSI
1/2"	1,4	150	300
3/4"	1,4	150	300
1"	1,5	150	300
1 1/2"	1,6	175	300
2"	1,9	200	300
2 1/2"	2,9	200	300
3"	3,5	250	300
4"	5,2	500	300
6"	12,7	660	300
8"	15,0	910	300
10"	21,8	2500	300

<sup>\*</sup> Para outros diâmetros, favor entrar em contato com o nosso departamento técnico







## Oilflex 100/150/200









## **Aplicação**

Mangueira composta para transferência segura (sucção e recalque) de Óleo Mineral e Vegetal, Álcool, Solventes, Biodiesel (inlcuindo B-100) e produtos derivados de petróleo tais como: Óleo Diesel, Gasolina, Querosene, Hexano, Xileno, Tolueno, etc. Adequada para aplicações em Fábricas, Caminhões-Tanque, Navios, Terminais Marítimos, etc.

## l, Álcool, Solventes, Capa resistente a intempéries/abrasão.

Arame de reforço interno/externo de aço galvanizado, aço carbono revestido de polipropileno, aço inoxidável AISI 304/L ou 316/L, eletricamente conectados aos terminais. Mangueiras eletricamente descontínuas podem ser fornecidas mediante solicitação do cliente.

#### **Dados Gerais**

Pressão de teste: 1,5 vezes a pressão de trabalho. Pressão de Ruptura: 4.0 vezes a pressão de trabalho. Alcance Térmico: – 30°C + 80° C. Resistência a vácuo: 0,7 Bar na temperatura ambiente.



Construção

#### Testes

Tecidos e Filmes à base de Polipropileno.

Todas as mangueiras montadas com terminais são fornecidas com certificado de teste hidrostático e elétrico.

#### **Terminais**

As mangueiras INAFLEX Oilflex são fornecidas com terminais de conexão montados de acordo com as especificações do cliente.

#### Notas



As mangueiras INAFLEX podem ser fornecidas com certificado de CONTEÚDO LOCAL quando solicitado pelo cliente.

Favor consultar o nosso departamento técnico para informações adicionais.

A INAFLEX se reserva o direito de alterar as especificações sem prévia notificação.

## Dados Técnicos

Diâmetro Nominal Interno	Pressão de Trabalho		Raio Mínimo de Curvatura			Peso Aprox. (sem terminais)			
in		PSI			mm			Kg/m	
1/2"	100	150	200	125	125	200	1,0	1,2	1,4
3/4"	100	150	200	125	125	200	1,0	1,2	1,4
1"	100	150	200	125	125	200	1,2	1,3	1,5
1 1/2"	100	150	200	150	150	200	1,3	1,4	1,6
2"	100	150	200	200	200	225	1,4	1,6	1,8
2 1/2"	100	150	200	200	200	225	2,1	2,5	2,8
3"	100	150	200	280	280	300	2,5	3,0	3,4
4"	100	150	200	400	400	400	3,7	4,5	4,9
6"		150	200		575	575		11,0	12,0
8"		150	200		800	800		13,0	14,0
10"		150	200		1000	1000		19,0	20,0

<sup>\*</sup> Para outros diâmetros, favor entrar em contato com o nosso departamento técnico







## Quimiflex 100/150/200









## **Aplicação**

Mangueira composta para transferência segura (sucção e recalque) de produtos químicos agressivos, tais como: Ácido Fosfórico (54%), Soda Cáustica, Ácido Acético, Químicos Orgânicos e Inorgânicos, etc. Adequada para aplicações em Fábricas, Caminhões-Tanque, Navios, Terminais Marítimos, etc.

## Dados Gerais

Pressão de teste: 1,5 vezes a pressão de trabalho. Pressão de Ruptura: 4.0 vezes a pressão de trabalho. Alcance Térmico: – 30°C + 80°C. Resistência a vácuo: 0,7 Bar na temperatura ambiente.

#### **Terminais**

As mangueiras INAFLEX Quimiflex são fornecidas com terminais de conexão montados de acordo com as especificações do cliente.

## Construção

Tecidos e Filmes à base de Polipropileno. Capa resistente a intempéries/abrasão.

Arame de reforço interno/externo de aço galvanizado, aço carbono revestido de polipropileno, aço inoxidável AISI 304/L ou 316/L, eletricamente conectados aos terminais. Mangueiras eletricamente descontínuas podem ser fornecidas mediante solicitação do cliente.



#### Testes

Todas as mangueiras montadas com terminais são fornecidas com certificado de teste hidrostático e elétrico.

#### Notas



As mangueiras INAFLEX podem ser fornecidas com certificado de CONTEÚDO LOCAL quando solicitado pelo cliente.

Favor consultar o nosso departamento técnico para informações adicionais.

A INAFLEX se reserva o direito de alterar as especificações sem prévia notificação.

## Dados Técnicos

Diâmetro Nominal Interno	Pressão de Trabalho		Raio Mínimo de Curvatura			Peso Aprox. (sem terminais)			
in		PSI			mm			Kg/m	
1/2"	100	150	200	125	125	200	1,0	1,2	1,4
3/4"	100	150	200	125	125	200	1,0	1,2	1,4
1"	100	150	200	125	125	200	1,2	1,3	1,5
1 1/2"	100	150	200	150	150	200	1,3	1,4	1,6
2"	100	150	200	200	200	225	1,4	1,6	1,8
2 1/2"	100	150	200	200	200	225	2,1	2,5	2,8
3"	100	150	200	280	280	300	2,5	3,0	3,4
4"	100	150	200	400	400	400	3,7	4,5	4,9
6"		150	200		575	575		11,0	12,0
8"		150	200		800	800		13,0	14,0
10"		150	200		1000	1000		19,0	20,0

<sup>\*</sup> Para outros diâmetros, favor entrar em contato com o nosso departamento técnico





## Quimiflex Especial 100/150/200 🛛 👫 🚵









## **Aplicação**

Mangueira composta para transferência segura (sucção e recalque) de produtos químicos agressivos, tais como: Ácido Cloro Sulfônico, Oleum, Ácido Nítrico, etc. Adequada para aplicações em Fábricas, Caminhão-Tangue, Navio, Terminais Marítimos, etc.

### Construção

Tecidos e Filmes altamente resistentes a produtos químicos. Capa resistente a intempéries/abrasão.

Arames de reforços interno/externo de aço galvanizado, aço carbono revestido de polipropileno ou aço inox AISI 304/L ou 316/L eletricamente conectados aos terminais. Mangueiras eletricamente descontínuas podem ser fornecidas mediante solicitação do cliente.

#### **Dados Gerais**

Pressão de teste: 1,5 vezes a pressão de trabalho. Pressão de Ruptura: 4.0 vezes a pressão de trabalho. Alcance Térmico: - 30°C + 80° C. Resistência a vácuo: 0,7 Bar na temperatura ambiente.



#### Testes

Todas as manqueiras montadas com terminais são fornecidas com certificado de teste hidrostático e elétrico.

#### **Terminais**

As mangueiras INAFLEX Quimiflex Especial são fornecidas com terminais de conexão montados de acordo com as especificações do cliente.





As manqueiras INAFLEX podem ser fornecidas com certificado de CONTEÚDO LOCAL quando solicitado pelo cliente.

Favor consultar o nosso departamento técnico para informações adicionais.

A INAFLEX se reserva o direito de alterar as especificações sem prévia notificação.

## Dados Técnicos

Diâmetro Nominal Interno	Pressão de Trabalho		Raio Mínimo de Curvatura			Peso Aprox. (sem terminais)				
in		PSI			mm			Kg/m		
1/2"	100	150	200	125	125	200	1,0	1,2	1,4	
3/4"	100	150	200	125	125	200	1,0	1,2	1,4	
1"	100	150	200	125	125	200	1,2	1,3	1,5	
1 1/2"	100	150	200	150	150	200	1,3	1,4	1,6	
2"	100	150	200	200	200	225	1,4	1,6	1,8	
2 1/2"	100	150	200	200	200	225	2,1	2,5	2,8	
3"	100	150	200	280	280	300	2,5	3,0	3,4	
4"	100	150	200	400	400	400	3,7	4,5	4,9	
6"		150	200		575	575		11,0	12,0	
8"		150	200		800	800		13,0	14,0	
10"		150	200		1000	1000		19,0	20,0	

<sup>\*</sup> Para outros diâmetros, favor entrar em contato com o nosso departamento técnico







## **Botton Loading**







## **Aplicação**

Mangueira composta de múltiplas camadas de materiais termoplásticos para abastecimento de Derivados de Petróleo, Biodiesel, etc., de Caminhão e Vagão-Tanque com sistema de Botton Loading. Adaptáveis a todos os tipos de braços mecânicos.

### Dados Gerais

Pressão de teste: 1,5 vezes a pressão de trabalho. Pressão de Ruptura: 4.0 vezes a pressão de trabalho. Alcance Térmico: – 30°C + 80° C. Resistência a vácuo: 0,7 Bar na temperatura ambiente.

#### **Terminais**

As mangueiras INAFLEX Botton Loading são fornecidas com flanges TTMA fixos ou soltos, podendo ser montados com curvas 90 graus ou retos, ou de acordo com as especificações do cliente.

## Construção

Composta de múltiplas camadas de materiais termoplásticos. Estrutura reforçada para evitar o alongamento excessivo. Arame de reforço interno/externo de aço galvanizado, aço carbono revestido de polipropileno, aço inoxidável AISI 304/L ou 316/L, eletricamente conectados aos terminais. Mangueiras eletricamente descontínuas podem ser fornecidas mediante solicitação do cliente.



#### Testes

Todas as mangueiras montadas com terminais são fornecidas com certificado de teste hidrostático e elétrico.

#### **Notas**



As mangueiras INAFLEX podem ser fornecidas com certificado de CONTEÚDO LOCAL quando solicitado pelo cliente.

Favor consultar o nosso departamento técnico para informações adicionais.

A INAFLEX se reserva o direito de alterar as especificações sem prévia notificação.

## Dados Técnicos

Diâmetro Nominal Interno	Peso Aprox. (sem terminais)	Raio Mínimo de Curvatura	Pressão de Trabalho	
in	Kg/m	mm	PSI	
3"	3,3	280	150	
4"	5,0	400	150	

<sup>\*</sup> Para outros diâmetros, favor entrar em contato com o nosso departamento técnico

















## **Aplicação**

Utilizada na recuperação de Gases e Vapores em plataformas de carregamento de Caminhões e Vagões-Tanque, plataformas com sistema Botton Loading, etc.

Mangueira extremamente leve e flexível, resistente a gases e vapores corrosivos e/ou inflamáveis tais como: Vapores Ácidos, de Hidrocarbonetos, Solventes, etc.

### Construção

Composta por camadas resistentes a Vapores Químicos e/ou Inflamáveis. Extremamente leves e flexíveis.

Arame de reforço interno/externo de aço galvanizado, aço carbono revestido de polipropileno, aço inoxidável AISI 304/L ou 316/L, eletricamente conectados aos terminais.

Mangueiras eletricamente descontínuas podem ser fornecidas mediante solicitação do cliente.

#### **Dados Gerais**

Pressão de teste: 1,5 vezes a pressão de trabalho. Pressão de Ruptura: 4.0 vezes a pressão de trabalho. Alcance Térmico: – 30°C + 80°C. Resistência a vácuo: 0,7 Bar na temperatura ambiente.



#### Testes

Todas as mangueiras montadas com terminais são fornecidas com certificado de teste hidrostático e elétrico.

#### **Terminais**

As mangueiras INAFLEX VRU são fornecidas com engates valvulados, Niples, Flanges padrão ASME, TTMA, ou de acordo com as especificações do cliente.





As mangueiras INAFLEX podem ser fornecidas com certificado de CONTEÚDO LOCAL quando solicitado pelo cliente.

Favor consultar o nosso departamento técnico para informações adicionais.

A INAFLEX se reserva o direito de alterar as especificações sem prévia notificação.

## Dados Técnicos

Diâmetro Nominal Interno	Peso Aprox. (sem terminais)	Raio Mínimo de Curvatura	Pressão de Trabalho
in	Kg/m	mm	PSI
1 1/2"	0,9	150	0,65
2"	1,3	200	0,65
2 1/2"	1,6	200	0,65
3"	2,1	280	0,65
4"	2,8	400	0,65

<sup>\*</sup> Para outros diâmetros, favor entrar em contato com o nosso departamento técnico











## **Aplicação**

Mangueira metálica para transferência segura (sucção e recalque) de produtos que requerem cuidados, especiais, tais como: Ácido Clorídrico, Ácido Sulfúrico, Ácido Nítrico, Ácido Fluorídrico, Gás de Cloro e soluções de Hidróxido de Sódio a altas temperaturas; Acetona, Cloreto de Ácido, entre outros. Adequada para transferência de Ácidos Agressivos, Vapores, Gases Refrigerantes tais como: Nitrogênio, Oxigênio, Carbônico e outros, Óleos Hidráulicos e Químicos em geral.

#### **Dados Gerais**

Pressão de teste: 1,5 vezes a pressão de trabalho. Pressão de Ruptura: 4.0 vezes a pressão de trabalho. Alcance Térmico: – 196°C + 600° C. Resistência a vácuo: 0,7 Bar na temperatura ambiente.

#### **Terminais**

As mangueiras INAFLEX Chemiflex são fornecidas com terminais de conexão montados de acordo com as especificações do cliente.

## Construção

Tubo interno corrugado em aço inoxidável AISI 321 ou 316L revestido externamente com 1 ou 2 trançados de aço inoxidável AISI 304.



#### Testes

Todas as mangueiras montadas com terminais são fornecidas com certificado de teste hidrostático e elétrico.

#### Notas



As mangueiras INAFLEX podem ser fornecidas com certificado de CONTEÚDO LOCAL quando solicitado pelo cliente.

Favor consultar o nosso departamento técnico para informações adicionais.

A INAFLEX se reserva o direito de alterar as especificações sem prévia notificação.

## Dados Técnicos

Diâmetro Nominal Interno		línimo de atura	Pressão de Trabalho (Kgf/cm²)			
in	Flexão	Dobramento	S/ Malha	1 Malha	2 Malhas	
1,4"	90	40	2,00	122,0	195,0	
3,8"	120	60	2,00	85,0	124,0	
1/2"	140	70	1,40	82,0	121,0	
3/4"	180	80	0,40	45,0	97,0	
1"	210	80	0,50	45,0	81,0	
1 1/4"	230	100	0,25	45,0	73,0	
1 1/2"	250	120	0,07	38,0	66,0	
2"	320	200	0,07	33,0	51,0	
2 1/2"	350	230	0,07	25,0	46,0	
3"	400	250	0,07	18,0	36,0	
4"	580	300	0,07	12,0	22,0	
5"	1000	500	0,07	12,0	21,0	
6"	1100	580	0,07	11,0	21,0	

<sup>\*</sup> Para outros diâmetros, favor entrar em contato com o nosso departamento técnico







## Chemiflex PTFE





## **Aplicação**

Mangueira metálica para transferência segura (sucção e recalque) de produtos que requerem cuidados, tais como: Ácido Clorídrico, Ácido Sulfúrico, Ácido Nítrico, Ácido Fluorídrico, Gás de Cloro e soluções de Hidróxido de Sódio a altas temperaturas, Acetona, Cloreto de Ácido, entre outros.

## Construção

Tubo interno corrugado ou liso em PTFE revestido externamente com 1 ou 2 trançados de aço inoxidável AISI 304.

#### **Dados Gerais**

Pressão de teste: 1,5 vezes a pressão de trabalho. Pressão de Ruptura: 4.0 vezes a pressão de trabalho. Alcance Térmico: – 30°C + 160°C. Resistência a vácuo: 0,7 Bar na temperatura ambiente.



#### Testes

Todas as mangueiras montadas com terminais são fornecidas com certificado de teste hidrostático e elétrico.

#### **Terminais**

As mangueiras INAFLEX Chemiflex PTFE são fornecidas com terminais de conexão montados de acordo com as especificações do cliente.



#### Notas

As mangueiras INAFLEX podem ser fornecidas com certificado de CONTEÚDO LOCAL quando solicitado pelo cliente.

Favor consultar o nosso departamento técnico para informações adicionais.

A INAFLEX se reserva o direito de alterar as especificações sem prévia notificação.







# Transmaster Fuel 75/150/300











## **Aplicação**

Mangueira para transferência segura (sucção e recalque) de hidrocarbonetos (até 60% de aromáticos) Claros e Escuros, Óleos Vegetais e Minerais, Solventes e Derivados de Petróleo, tais como: Óleo Diesel, Gasolina, Querosene, etc. Indicada para transferência em geral, como carga e descarga de Caminhão e Vagão-Tanque, Fábricas, Chatas, Navios, abastecimento de Plataformas Off-Shore, etc.

### Construção

Tubo interno de borracha altamente resistente aos hidrocarbonetos. Carcaça construída com camadas têxteis para reforço à tração e torção. Espiral de arame embutido para maior resistência ao vácuo. Capa externa resistente a intempérie/abrasão.

#### **Dados Gerais**

Pressão de teste: 1,5 vezes a pressão de trabalho. Pressão de Ruptura: 4.0 vezes a pressão de trabalho. Alcance Térmico: – 20°C + 80° C. Resistência a vácuo: 0,7 Bar na temperatura ambiente.



#### Testes

Todas as mangueiras montadas com terminais são fornecidas com certificado de teste hidrostático e elétrico.

#### **Terminais**

As mangueiras INAFLEX Transmaster Fuel SL são fornecidas com terminais de conexão montados de acordo com as especificações do cliente.





As mangueiras INAFLEX podem ser fornecidas com certificado de CONTEÚDO LOCAL quando solicitado pelo cliente.

Favor consultar o nosso departamento técnico para informações adicionais.

A INAFLEX se reserva o direito de alterar as especificações sem prévia notificação.

## Dados Técnicos

Diâmetro Nominal Interno	Pressão de Trabalho				eso Apro m termir	
in		PSI			Kg/m	
1 1/4"	-	150			1,2	
1 1/2"	-	150			1,4	
2"	75	150	300	1,8	2,1	2,7
2 1/2"	75	150	300	2,2	2,5	3,2
3"	75	150	300	2,6	4,1	4,9
4"	75	150	300	3,7	5,6	6,7
6"	75	150	300	10,5	12,0	13,6
8"	75	150	300	13,3	17,3	21,4
10"	75	150	300	16,4	23,7	28,8
12"	75	150	300	19,5	31,1	37,1

<sup>\*</sup> Para outros diâmetros, favor entrar em contato com o nosso departamento técnico







Transmaster Fuel Dock
150/300









## **Aplicação**

Mangote de borracha auto flutuante para transferência segura (sucção e recalque) de hidrocarbonetos (até 60% de aromáticos) Claros e Escuros, Óleos Vegetais e Minerais, Solventes e Derivados de Petróleo, tais como: Óleo Diesel, Gasolina, Querosene, etc.

Indicada para transferência entre Navio x Pier, Chata, Balsa, Plataforma Marítima, etc.

### Construção

Tubo interno de borracha altamente resistente aos hidrocarbonetos. Carcaça construída com camadas têxteis para reforço à tração e torção e dissipação dos esforços sofridos na operação. Espiral de arame embutido para maior resistência ao vácuo. Capa externa resistente a intempérie/abrasão.

#### **Dados Gerais**

Pressão de teste: 1,5 vezes a pressão de trabalho. Pressão de Ruptura: 4.0 vezes a pressão de trabalho. Alcance Térmico: – 30°C + 80° C. Resistência a vácuo: 0,7 Bar na temperatura ambiente. Flutuação mínima de 20%.



#### Testes

Todas as mangueiras montadas com terminais são fornecidas com certificado de teste hidrostático e elétrico.

#### **Terminais**

As mangueiras INAFLEX Transmaster Fuel Dock são fornecidas com terminais flange fixo incorporados (vulcanizados).





As mangueiras INAFLEX podem ser fornecidas com certificado de CONTEÚDO LOCAL quando solicitado pelo cliente.

Favor consultar o nosso departamento técnico para informações adicionais.

A INAFLEX se reserva o direito de alterar as especificações sem prévia notificação.

## Dados Técnicos

Diâmetro Nominal Interno	Pressão de Trabalho			
in	PSI			
4"	150	225	300	
6"	150	225	300	
8"	150	225	300	
10"	150	225	300	
12"	150	225	300	

<sup>\*</sup> Para outros diâmetros, favor entrar em contato com o nosso departamento técnico







# Transmaster Fuel Full Floating 150/225/300









## **Aplicação**

Mangote de borracha auto flutuante para transferência segura (sucção e recalque) de Hidrocarbonetos (até 60% de aromáticos) ou Água, em linhas que fazem o abastecimento de plataformas Off-Shore, Terminais e Plataformas Marítimas, Píer, etc.

### Construção

Construída e testada com base na norma BS EN 1765:2004. Tubo interno de borracha altamente resistente a hidrocarbonetos, álcoois, etc. Carcaça construída com camadas têxteis para reforço à tração e torção, com ou sem espirais de aço para resistência ao vácuo. Camada de flutuação com espumas de células fechadas. Cobertura resistente a intempérie / abrasão, água doce ou salgada.

#### **Dados Gerais**

Pressão de teste: 1,5 vezes a pressão de trabalho. Pressão de Ruptura: 4.0 vezes a pressão de trabalho. Alcance Térmico: – 30°C + 80° C. Resistência a vácuo: 0,7 Bar na temperatura ambiente. Flutuação mínima de 20%.



#### Testes

Todas as mangueiras montadas com terminais são fornecidas com certificado de teste hidrostático e elétrico.

#### **Terminais**

As mangueiras INAFLEX Transmaster Fuell Full Floating são fornecidas com terminais de conexão montados de acordo com as especificações do cliente.





As mangueiras INAFLEX podem ser fornecidas com certificado de CONTEÚDO LOCAL quando solicitado pelo cliente.

Favor consultar o nosso departamento técnico para informações adicionais.

A INAFLEX se reserva o direito de alterar as especificações sem prévia notificação.

## Dados Técnicos

Diâmetro Nominal Interno	Pressão de Trabalho				eso Apro m termin	
in	PSI				Kg/m	
2"	150	225	300	2,8	3,0	3,0
3"	150	225	300	6,3	6,5	6,5
4"	150	225	300	11,8	12,0	12,0
6"	150	225	300	19.8	20.0	20.0

<sup>\*</sup> Para outros diâmetros, favor entrar em contato com o nosso departamento técnico







# Transmaster Fuel Half Floating 150/225/300









inaflex

## **Aplicação**

Mangote de borracha auto flutuante para transferência segura (sucção e recalque) de Hidrocarbonetos (até 60% de aromáticos) ou Água em linhas que fazem o abastecimento de plataformas Off-Shore, Terminais e Plataformas Marítimas, Píer, etc.

Meia mangueira auto flutuante, utilizada como primeira da linha.

### Construção

Construída e testada com base na norma BS EN 1765:2004. Tubo interno de borracha altamente resistente a hidrocarbonetos, álcoois, etc. Carcaça construída com camadas têxteis para reforço a tração e torção, com ou sem espirais de aço para resistência ao vácuo. Camada de flutuação com espumas de células fechadas. Cobertura resistente a intempérie/abrasão, água doce ou salgada.

#### Dados Gerais

Pressão de teste: 1,5 vezes a pressão de trabalho. Pressão de Ruptura: 4.0 vezes a pressão de trabalho. Alcance Térmico: – 30°C + 80° C. Resistência a vácuo: 0,7 Bar na temperatura ambiente. Flutuação mínima de 20%.



#### Testes

Todas as mangueiras montadas com terminais são fornecidas com certificado de teste hidrostático e elétrico.

#### **Terminais**

As mangueiras INAFLEX Transmaster Fuell Half Floating são fornecidas com terminais de conexão montados de acordo com as especificações do cliente.





As mangueiras INAFLEX podem ser fornecidas com certificado de CONTEÚDO LOCAL quando solicitado pelo cliente.

Favor consultar o nosso departamento técnico para informações adicionais.

a INAFLEX se reserva o direito de alterar as especificações sem prévia notificação.

## Dados Técnicos

Diâmetro Nominal Interno	Pressão de Trabalho			eso Apro n termin		
in	PSI				Kg/m	
2"	150	225	300	2,8	3,0	3,0
3"	150	225	300	6,3	6,5	6,5
4"	150	225	300	11,8	12,0	12,0
6"	150	225	300	19.8	20.0	20.0

<sup>\*</sup> Para outros diâmetros, favor entrar em contato com o nosso departamento técnico







## Transmaster Fuel STS (Ship To Ship)





## **Aplicação**

Mangote de borracha especialmente desenvolvido para suportar as severas condições de trabalho em transferência de embarcações em alto mar. Indicado para transferência de Petróleo, Derivados em Geral, Álcoois, etc. Construído de acordo com a norma internacional BS EN 1765 e requisitos de segurança da SHIP TO SHIP GUIDE FOR PETROLEUM, CHEMICAL AND LIQUIFIED GAS - OCIMF 2013.

Construção

Tubo interno de borracha nitrílica (NBR) especialmente desenvolvido para resistir a Petróleo com até 50% de aromáticos. Reforco: de tecido cordonel de fibras sintéticas de alta resistência. Cobertura altamente resistente a intempéries/abrasão. Mangote Eletricamente contínuo, semi-contínuo ou descontínuo pode ser fornecido mediante solicitação.

#### **Dados Gerais**

Pressão de Ruptura: 5.0 vezes a pressão de trabalho. Alcance Térmico: - 20°C + 82°C.



#### Testes

Todas as mangueiras montadas com terminais são fornecidas com certificado de teste hidrostático e elétrico.

#### **Terminais**

As mangueiras INAFLEX Transmaster Fuell STS são fornecidas com terminais incorporados (vulcanizados) podendo ser flanges fixos ou soltos, Niples, etc.



As mangueiras INAFLEX podem ser fornecidas com certificado de CONTEÚDO LOCAL quando solicitado pelo cliente. Favor con'sultar o nosso departamento técnico

para informações adicionais.

'A INAFLEX se reserva o direito de alterar as especificações sem prévia notificação.

## Dados Técnicos

Diâmetro Nominal Interno	Peso Aprox. (sem terminais)	Raio Mínimo de Curvatura	Pressão de Trabalho
in	Kg/m	mm	BAR
4"	10,00	600	18
6"	22,00	850	18
8"	30,70	1100	18
10"	41,70	1350	18
12"	49,00	1600	18

<sup>\*</sup> Para outros diâmetros, favor entrar em contato com o nosso departamento técnico







# Transmaster Fuel Full Face SL/OG 150/200





## **Aplicação**

Mangote de borracha especialmente desenvolvido para transferência segura (descarga) de hidrocarbonetos (até 60% de aromáticos) Claros e Escuros, Óleos Vegetais e Minerais, Solventes e Derivados de Petróleo tais como: Óleo Diesel, Gasolina, Querosene, etc.

Indicado para transferência em geral, incluindo transbordo de Chatas, Navios, linhas de abastecimento de Plataforma Off-Shore. etc.

#### **Dados Gerais**

Pressão de teste: 1,5 vezes a pressão de trabalho. Pressão de Ruptura: 4.0 vezes a pressão de trabalho. Alcance Térmico: – 20°C + 80°C.

#### **Terminais**

As mangueiras INAFLEX Transmaster Fuel Full Face são fornecidas com terminais flange fixo emborrachados e vulcanizados.

## Construção

Tubo interno de borracha altamente resistente aos hidrocar bonetos. Carcaça construída com camadas têxteis para reforço a tração e torção. Capa externa resistente à intempérie/abrasão.



#### Testes

Todas as mangueiras montadas com terminais são fornecidas com certificado de teste hidrostático e elétrico.

#### Notas



As mangueiras INAFLEX podem ser fornecidas com certificado de CONTEÚDO LOCAL quando solicitado pelo cliente.

Favor consultar o nosso departamento técnico para informações adicionais.

A INAFLEX se reserva o direito de alterar as especificações sem prévia notificação.

## Dados Técnicos

Diâmetro Nominal Interno	Pressão de Trabalho		Peso Aprox. (sem terminais	
in	P	SI	Kg	/m
2"	150	200	1,5	2,1
2 1/2"	150	200	1,8	2,5
3"	150	200	2,9	3,8
4"	150	200	3,8	6,0
6"	150	200	7,1	11,7
8"	150	200	11,3	19,4
10"	150		16,4	
12"	150		22,3	

<sup>\*</sup> Para outros diâmetros, favor entrar em contato com o nosso departamento técnico







## Transmaster Fuel CT









## **Aplicação**

Mangueira de borracha para transferência segura (sucção e recalque) de hidrocarbonetos (até 60% de aromáticos) Claros e Escuros, Óleos Vegetais e Minerais, Solventes e Derivados de Petróleo tais como: Óleo Diesel, Gasolina, Querosene, etc. Indicada para transferência em geral como carga e descarga de Caminhão e Vagão-Tanque, Fábricas, etc.

### Construção

Tubo interno de borracha altamente resistente aos hidrocarbonetos. Carcaça construída com camadas têxteis para reforço a tração e torção. Espiral de arame embutido para maior resistência à vácuo. Capa externa resistente à intempérie/abrasão.

#### **Dados Gerais**

Pressão de teste: 1,5 vezes a pressão de trabalho. Pressão de Ruptura: 4.0 vezes a pressão de trabalho. Alcance Térmico: – 20°C + 80° C. Resistência a vácuo: 0,7 Bar na temperatura ambiente.



#### Testes

Todas as mangueiras montadas com terminais são fornecidas com certificado de teste hidrostático e elétrico.

#### **Terminais**

As mangueiras INAFLEX Transmaster Fuel CT são fornecidas com terminais de conexão montados de acordo com as especificações do cliente.





As mangueiras INAFLEX podem ser fornecidas com certificado de CONTEÚDO LOCAL quando solicitado pelo cliente.

Favor consultar o nosso departamento técnico para informações adicionais.

A INAFLEX se reserva o direito de alterar as especificações sem prévia notificação.

## Dados Técnicos

Diâmetro Nominal Interno	Pressão de Trabalho	Peso Aprox. (sem terminais)
in	PSI	Kg/m
2"	40	1,67
2 1/2"	40	2,00
3"	40	2,39
4"	40	3,92

<sup>\*</sup> Para outros diâmetros, favor entrar em contato com o nosso departamento técnico







## Transmaster Água/Ar 75/150/300









## **Aplicação**

Mangueira fabricada em borracha para transferência (sucção e recalque) de água e ar.

Indicada para transferência em geral nas indústrias, construção civil, Navios, etc.

## Construção

Tubo interno de borracha SBR.

Carcaça construída com camadas têxteis para reforço à tração e torção. Espiral de arame embutido para maior resistência ao vácuo. Capa externa resistente à intempérie/abrasão.

#### **Dados Gerais**

Pressão de teste: 1,5 vezes a pressão de trabalho. Pressão de Ruptura: 4.0 vezes a pressão de trabalho. Alcance Térmico: – 20°C + 80° C. Resistência a vácuo: 0,7 Bar na temperatura ambiente.

#### **Terminais**

As mangueiras INAFLEX Transmaster Água/Ar são fornecidas com terminais de conexão montados de acordo com as especificações do cliente.



#### Testes

Todas as mangueiras montadas com terminais são fornecidas com certificado de teste hidrostático e elétrico.

#### Notas



As mangueiras INAFLEX podem ser fornecidas com certificado de CONTEÚDO LOCAL quando solicitado pelo cliente.

Favor consultar o nosso departamento técnico para informações adicionais.

A INAFLEX se reserva o direito de alterar as especificações sem prévia notificação.

## Dados Técnicos

Diâmetro Nominal Interno	Pressão de Trabalho			eso Apr m termin		
in		PSI			Kg/m	
3/4"	-	-	300	-		0,5
1"	-	-	300	-		0,7
1 1/4"	-	-	300	-		1,1
1 1/2"	-	-	300	-		1,3
2"	75	150	300	2,1	2,1	2,4
2 1/2"	75	150	300	2,8	2,5	3,0
3"	75	150	300	3,6	3,6	3,9
4"	75	150	300	5,1	6,1	6,5
6"	75	150	300	11,1	11,8	13,3
8"	75	150	300	14,1	16,9	21,5
10"	75	150		17,4	23,4	
12"	75	150		23,5	30,6	

<sup>\*</sup> Para outros diâmetros, favor entrar em contato com o nosso departamento técnico







## Transmaster Abrasiva *75/150/300*









## **Aplicação**

Mangueira de borracha para transferência segura (sucção descarga) de produtos abrasivos em geral, secos ou molhados, tais como: Areia, Minérios, Cimento, Fertilizantes, etc. Indicada para operações em Mineração, Construção Civil, Indústria em Geral, etc.

### Construção

Tubo interno de borracha altamente resistente à abrasão. Carcaça construída com camadas têxteis para reforço à tração e torção. Reforço de arame para maior resistência à sucção. Capa externa resistente a intempérie / abrasão.

#### **Dados Gerais**

Pressão de teste: 1,5 vezes a pressão de trabalho. Pressão de Ruptura: 4.0 vezes a pressão de trabalho. Alcance Térmico: - 20°C + 80° C.



#### Testes

Todas as manqueiras montadas com terminais são fornecidas com certificado de teste hidrostático e elétrico.

#### **Terminais**

As mangueiras INAFLEX Transmaster Abrasiva são fornecidas com terminais flanjeados tipo "Full Face" ou de acordo com as especificações do cliente.





As mangueiras INAFLEX podem ser fornecidas com certificado de CONTEÚDO LOCAL quando solicitado pelo cliente.

Favor consultar o nosso departamento técnico para informações adicionais.

A INAFLEX se reserva o direito de alterar as especificações sem prévia notificação.

## Dados Técnicos

Diâmetro Nominal Interno	Pressão de Trabalho				eso Apro n termin	
in	PSI				Kg/m	
1 1/2"	75	150	300	2,6	2,6	3,5
2"	75	150	300	3,2	3,2	4,2
2 1/2"	75	150	300	3,8	4,2	5,0
3"	75	150	300	4,8	5,2	6,2
4"	75	150	300	7,1	9,2	10,5
6"	75	150	300	11,0	15,3	20,8
8"	75	150	300	17,9	21,4	28,4
10"	75	150	300	25,6	32,4	37,3
12"	7 5	150	300	30,2	41,3	50,2

<sup>\*</sup> Para outros diâmetros, favor entrar em contato com o nosso departamento técnico







## Transmaster Draga 150







## **Aplicação**

Mangueira de borracha para transferência (sucção e recalque) de materiais abrasivos. Indicada para conexões flexíveis em linhas de Dragagem em garimpos, portos e canais.

### Construção

Tubo interno de borracha altamente resistente à abrasão. Carcaça construída com camadas têxteis para reforço à tração e torção. Espiral de arame embutido para maior resistência ao vácuo. Capa externa resistente à intempérie/abrasão.

#### **Dados Gerais**

Pressão de teste: 1,5 vezes a pressão de trabalho. Pressão de Ruptura: 4.0 vezes a pressão de trabalho. Alcance Térmico: – 20°C + 80° C. Resistência a vácuo: 0.7 Bar na temperatura ambient.



#### **Terminais**

As mangueiras INAFLEX Transmaster Draga são fornecidas com terminais de conexão montados de acordo com as especificações do cliente.



#### Testes

Todas as mangueiras montadas com terminais são fornecidas com certificado de teste hidrostático e elétrico.

#### **Notas**



As mangueiras INAFLEX podem ser fornecidas com certificado de CONTEÚDO LOCAL quando solicitado pelo cliente.

Favor consultar o nosso departamento técnico para informações adicionais.

A INAFLEX se reserva o direito de alterar as especificações sem prévia notificação.

## Dados Técnicos

Diâmetro Nominal Interno	Pressão de Trabalho	Peso Aprox. (sem terminais)
in	PSI	Kg/m
6"	150	20,23
8"	150	25,72
10"	150	34,16
12"	150	40,21

<sup>\*</sup> Para outros diâmetros, favor entrar em contato com o nosso departamento técnico







# Transmaster Draga com Anel 150







## **Aplicação**

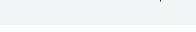
Mangueira de borracha para transferência (sucção e recalque) de materiais abrasivos. Indicada para conexões flexíveis em linhas de Dragagem em garimpos, portos e canais.

### Construção

Tubo interno de borracha altamente resistente à abrasão. Carcaça construída com camadas têxteis para reforço à tração e torção. Espiral de arame embutido para maior resistência ao vácuo. Capa externa resistente à intempérie/abrasão.

#### **Dados Gerais**

Pressão de teste: 1,5 vezes a pressão de trabalho. Pressão de Ruptura: 4.0 vezes a pressão de trabalho. Alcance Térmico: – 20°C + 80° C. Resistência a vácuo: 0,7 Bar na temperatura ambiente.



#### **Terminais**

As mangueiras INAFLEX Transmaster Draga são fornecidas com terminais de conexão montados de acordo com as especificações do cliente.



#### Testes

Todas as mangueiras montadas com terminais são fornecidas com certificado de teste hidrostático e elétrico.

#### **Notas**



As mangueiras INAFLEX podem ser fornecidas com certificado de CONTEÚDO LOCAL quando solicitado pelo cliente.

Favor consultar o nosso departamento técnico para informações adicionais.

A INAFLEX se reserva o direito de alterar as especificações sem prévia notificação.

## Dados Técnicos

Diâmetro Nominal Interno	Pressão de Trabalho	Peso Aprox. (sem terminais)
in	PSI	Kg/m
8"	150	19,61
10"	150	24,04
12"	150	34,44

<sup>\*</sup> Para outros diâmetros, favor entrar em contato com o nosso departamento técnico







## Transmaster Asphalt









## **Aplicação**

Mangueira de borracha para transferência segura (sucção e recalque) de Asfalto, Óleos e Derivados de Petróleo a altas temperaturas. Indicada para trabalho com produtos abrasivos, com temperatura de operação de -20°C + 180°C.

### Construção

Tubo interno de borracha sintética, altamente resistente aos hidrocarbonetos a altas temperaturas. Carcaça construída com camadas têxteis para reforço à tração e torção. Espiral de arame embutido para maior resistência ao vácuo. Capa externa resistente à intempérie/abrasão.

#### **Dados Gerais**

Pressão de teste: 1,5 vezes a pressão de trabalho. Pressão de Ruptura: 4.0 vezes a pressão de trabalho. Alcance Térmico: – 20°C + 180° C. Resistência a vácuo: 0,7 Bar na temperatura ambiente.



#### Testes

Todas as mangueiras montadas com terminais são fornecidas com certificado de teste hidrostático e elétrico.

#### **Terminais**

As mangueiras INAFLEX Transmaster Asphalt são fornecidas com flanges, niples, porcas, engates rápidos, etc, de acordo com as necessidades do cliente.





As mangueiras INAFLEX podem ser fornecidas com certificado de CONTEÚDO LOCAL quando solicitado pelo cliente.

Favor consultar o nosso departamento técnico para informações adicionais.

A INAFLEX se reserva o direito de alterar as especificações sem prévia notificação.

## Dados Técnicos

Diâmetro Nominal Interno	Pressão de Trabalho		Peso /	Aprox. rminais)
in	PSI		Kg	/m
2"	75	150	2,8	3,1
2 1/2"	75	150	3,6	4,1
3"	75	150	4,5	5,8
4"	75	150	6,4	7,5

<sup>\*</sup> Para outros diâmetros, favor entrar em contato com o nosso departamento técnico







## Transmaster Jato de Areia









## **Aplicação**

Mangueira de borracha para transferência (sucção e recalque) de materiais abrasivos como areia, granalha de aço, vidro, etc. Indicada para utilização na construção civil, indústria em geral, etc.

### Construção

Tubo interno de borracha altamente resistente à abrasão. Carcaça construída com camadas têxteis para reforço à tração e torção. Espiral de arame embutido para maior resistência ao vácuo. Capa externa resistente à intempérie/abrasão.

#### **Dados Gerais**

Pressão de teste: 1,5 vezes a pressão de trabalho. Pressão de Ruptura: 4.0 vezes a pressão de trabalho. Alcance Térmico: – 20°C + 80° C. Resistência a vácuo: 0,7 Bar na temperatura ambiente.



#### Testes

Todas as mangueiras montadas com terminais são fornecidas com certificado de teste hidrostático e elétrico.

#### **Terminais**

As mangueiras INAFLEX Transmaster Jato de Areia são fornecidas com terminais de conexão montados de acordo com as especificações do cliente.





As mangueiras INAFLEX podem ser fornecidas com certificado de CONTEÚDO LOCAL quando solicitado pelo cliente.

Favor consultar o nosso departamento técnico para informações adicionais.

A INAFLEX se reserva o direito de alterar as especificações sem prévia notificação.

## Dados Técnicos

Diâmetro Nominal Interno	Pressão de Trabalho	Peso Aprox. (sem terminais)
in	PSI	Kg/m
1/2"	150	0,92
3/4"	150	1,16
1"	150	1,61
1 1/4"	150	1,92
1 1/2"	150	2,19
2"	150	3,41
2 1/2"	150	4,04
3"	150	5,61
4"	150	7,14

<sup>\*</sup> Para outros diâmetros, favor entrar em contato com o nosso departamento técnico







## Transmaster Polpa de Minério *75/150/300*









## **Aplicação**

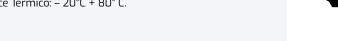
Mangueira de borracha para transferência segura (sucção descarga) de Polpa de minério ou materiais altamente Abrasivos. Indicada para operações em Mineração, Construção Civil, Indústria em Geral, etc.

### Construção

Tubo interno de borracha altamente resistente à abrasão. Carcaça construída com camadas têxteis para reforço à tração e torção. Reforço de arame para maior resistência à sucção. Capa externa resistente à intempérie/abrasão.

#### **Dados Gerais**

Pressão de teste: 1,5 vezes a pressão de trabalho. Pressão de Ruptura: 4.0 vezes a pressão de trabalho. Alcance Térmico: - 20°C + 80° C.



#### **Terminais**

As mangueiras INAFLEX Transmaster Polpa de Minério são fornecidas com terminais flanjeados tipo "Full Face" ou de acordo com as especificações do cliente.



#### Testes

Todas as manqueiras montadas com terminais são fornecidas com certificado de teste hidrostático e elétrico.

#### Notas



As mangueiras INAFLEX podem ser fornecidas com certificado de CONTEÚDO LOCAL quando solicitado pelo cliente.

Favor consultar o nosso departamento técnico para informações adicionais.

A INAFLEX se reserva o direito de alterar as especificações sem prévia notificação.

## Dados Técnicos

Diâmetro Nominal Interno	Pressão de Trabalho				so Aprox ı termina	
in		PSI			Kg/m	
1 1/2"	75	150	300	2,5	2,5	3,3
2"	75	150	300	3,1	3,1	4,0
2 1/2"	75	150	300	3,6	4,0	4,8
3"	75	150	300	4,6	5,0	5,9
4"	75	150	300	6,9	8,9	10,2
6"	75	150	300	10,6	14,8	20,1
8"	75	150	300	17,4	20,7	27,5
10"	75	150	300	22,5	31,3	36,2
12"	75	150	300	29,2	40,0	48,9

<sup>\*</sup> Para outros diâmetros, favor entrar em contato com o nosso departamento técnico







## **Engates Inalok**



## Aplicação

Indicados para acoplamentos, onde a mangueira ou tubulação são constantemente movimentados.

## Materiais

Os engates rápidos INAFLEX INALOK podem ser fabricados em: Duro Alumínio, Bronze, Aço Carbono, Ferro Nodular, inox AISI 304 e 316, Polipropileno. Outros materiais podem ser fornecidos mediante consulta ao nosso departamento técnico.

## Anéis de Vedação

Os engates fêmeas podem ser fornecidos com anéis de vedação fabricados em diversos materiais, de acordo com o produto que será transferido sendo eles: Buna-N, Neoprene, Viton, Teflon e encamisadas com teflon.

### **Extremidades**

Rosca Macho, rosca Fêmea, Espigão para Mangueira, Terminal com Encaixe para Solda ou flangeados.

### Diâmetros

Os engates INAFLEX INALOK são fabricados nos diâmetros de 1/2", 3/4", 1", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3", 4" e 6". Para outros diâmetros, favor entrar em contato com o nosso departamento técnico.

### Resistência Mecânica

Até 18 Kg/cm², dependendo do material e do diâmetro do engate (alguns modelos podem ser fornecidos para trabalho com 21Bar).





## Engates CleanBREAK







## **Aplicação**

Os engates Clean BREAK são utilizados há anos e muito aceitos como um sistema eficiente e seguro de conexões que são frequentemente movimentadas, evitando qualquer tipo de derramamentos ou gotejamentos.

## Construção

Construídos em aço inox ou em alumínio. Juntas de vedação em FKM, EPDM, FFKM E PTFE ENCAPSULADOS podem ser fornecidas mediante solicitação. Conexões podem ser fornecidas com roscas NPT ou BSP Design ergonômico para garantir um manuseio fácil e seguro. Compactos para facilitar a utilização mesmo em locais com pouco espaço. Intercambiáveis com a grande maioria dos modelos dos concorrentes.



#### **Testes**

Favor consultar o nosso departamento técnico para informações adicionais. A INAFLEX se reserva o direito de alterar as especificações sem prévia notificação.

## Dados Técnicos

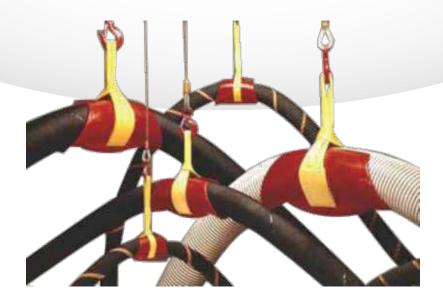
Diâmetro Nominal Interno	Diâmetro das Conexões	Velocidade de Fluxo	Pressão de Trabalho	
mm	In	Lpm	Bar	
56	3/4" 1"	200	25	
	1 1/4"			
70	1 1/2" 2"	450	25	
105	2 1/2" 3"	1500	25	
119	3"	2000	25	
164	4"	4000	30	

<sup>\*</sup> Para outros diâmetros, favor entrar em contato com o nosso departamento técnico





## Hosebun



## **Aplicação**

Utilizado para garantir a preservação do raio mínimo de curvatura definido pelos fabricantes de mangueiras durante as operações de içamento.

O Hosebun é o principal método para suspender mangueiras de forma permanente ou temporária. É comum vermos mangueiras sendo içadas de maneira ineficientes ou inseguras. Promove uma maneira eficiente e segura de içar mangueiras.

Utilizados nas mais diversas aplicações como: Indústria petroquímica, plataformas de exploração de óleo e gás, aplicações onshore e offshore em navios, plataformas de abasteciment o de caminhões e vagões tanques, sistemas de recuperação de vapor, etc.

## Construção

Construídos com materiais leves e resistentes. Para mangueiras de 1" até 12".

Cintas de içamento com capacidade de até 10.700 kgs dependendo do modelo escolhido.



#### Notas

Favor consultar o nosso departamento técnico para informações adicionais. A INAFLEX se reserva o direito de alterar as especificações sem prévia notificação.





## Acessórios



## Dispositivo Isolador

Usado para isolamento elétrico entre píer x navio, navio x navio, plataformas off-shore, etc. São fabricados em material com alta resistência mecânica e química. Resistividade elétrica 10<sup>12</sup> Ohm/cm. Fabricados com diâmetros de 2" até 16" nos modelos 150# e 300#.



## Proteção Externa para Mangueiras

A Inaflex fornece para seus clientes a opção de colocar uma proteção extra em suas mangueiras, a fim de aumentar mais a sua vida útil, sendo as principais: revestimento de corda e revestimento de espiral de PEAD.







## Manutenção, Inspeções e Treinamentos



## **Inaflex Express**

Um serviço pioneiro no mercado brasileiro. Realizamos testes em mangueiras nas instalações de sua própria empresa. Emitimos certificados para todos os testes realizados, veja a seguir:

Inspeção Visual, Teste Hidrostático, Teste elétrico, Alongamento

Vantagens destes serviços:

- · Redução no tempo de linha parada
- · Aumento da vida útil das mangueiras
- · Redução no custo de manutenção
- · Redução no custo de mão de obra

Contamos com um veículo equipado e especializado, para atender suas necessidades com agilidade. Serviço disponível em toda Grande São Paulo, para demais localidades entrar em contato com nossa equipe.



## Serviços Realizados na Inaflex

Prestamos serviços relacionados a mangueiras em nossas dependências, onde possuímos maquinário e equipe qualificada para realizar:

- · Inspeções e testes\* (hidrostático e elétrico)
- · Reparos e recondicionamentos de mangueiras
- · Colocação de revestimentos (anti-abrasão, anti-calor, etc)
- · Montagem de engates e conexões, entre outros
- \* Emitimos certificados para todos os testes realizados.



## Realização de Treinamentos

Contamos com uma equipe qualificada para treinar e instruir suas equipes em questões relacionadas a mangueiras, por exemplo:

- · Instalação
- · Utilização
- Manuseio
- Manutenção
- Limpeza

Os treinamentos podem ser realizados na Inaflex ou nas dependências de sua empresa.









